



LASTS LONG, REALLY LONG.

Warranty user guidelines, terms and conditions

GUIDELINES FOR USAGE AND MAINTENANCE FOR AUTOMOTIVE BATTERIES:

1. User need not open vent plugs.
2. The battery should be firmly secured in the cradle. Please ensure that the cable clamps are fit tightly and properly on the terminals. A loosely held battery, vibrates and bounces, causing damages to the container and plates.
3. Connections must be made in the right polarity.
4. The top of the battery must be kept clean and dry. Vaseline should be applied to cable clamps and terminals. Never apply grease. Terminal corrosion, dirt, and moisture cause loss of power and make the battery weak.
5. Get the fan belt, electrical wiring, alternator, regulator setting, and battery open circuit voltage checked regularly. A faulty electrical system will damage the battery.
6. The alternator charging voltage setting measured across the battery terminal must be maintained at 14.00 ± 0.20 volts for 12V system.
7. To get maximum life, it is advised that checks listed under point, no.5 be carried out once in every 3 months.

EFB For ISS (Ideal Start Stop) vehicles:

Use the Amaron ONYX EFB Battery in ISS Vehicles for which the Battery was designed.

AGM Recommended Vehicles:

Use the Amaron JADE AGM Battery in Vehicles where AGM Recommended.

Don't open Vent Plugs if its opened warranty is void.

SLI Applications:

Use the Amaron PRO/FLO/GO/BLACK SLI battery for Starting, Lighting, and Ignition Applications.

Marine Application:

Use the Amaron Pearl Marine battery Designed for Marine Applications only.

Lawn& Garden Application:

Use the Amaron GO U1 Battery for Lawn &Garden Equipment Applications only.

Caution:

1. Keep away from sparks, cigarettes and open flame. These can cause explosion.
2. Avoid metallic contact across the terminals as this can result on short circuit and sparking.
3. Do not use any Battery additives or dopes.
4. Keep the top surface of the Battery clean and dry. Always use a moist cotton cloth only. Never use a wool-len/Silk or synthetic cloth, it can create spark.
5. Do not tilt the Battery in usage or transportation.
6. Keep out of reach of children.



THE LEAD ACID BATTERIES CONTAIN VERY TOXIC & HAZARDOUS SUBSTANCES THAT COULD CAUSE IRREVERSIBLE DAMAGES TO HEALTH & ENVIRONMENT. UNLESS HANDLED PROPERLY, LEAD CAN POISONING AND AFFECTS THE NERVOUS SYSTEM THEREBY RESULTING IN IRREVERSABLE RETARDATION & SUBSEQUENT DEATH.

TERMS & CONDITIONS OF WARRANTY:

1. The warranty for this battery application does not apply to commercial use.
2. The warranty period commences from the date of sale of battery.
3. The warranty is limited to all defects arising from the use of faulty material or poor workmanship. Consequential liabilities will not be entertained.
4. In the event of any complaint, the battery has to be returned to any nearby AMARON® Service. Location. Replaced / Rectified battery has to be collected from the same point.
5. The right to determine whether a battery needs free replacement rests with the AMARON® Distributor.
6. Defective battery arising out of free replacement will become property of AMARON® Distributor and no scrap rebate will be given for it.
7. Warranty period will commence only from the date of sale of a new battery. Therefore, the date of replacement of the battery under warranty will not alter the warranty period.
8. All Liabilities under this warranty will cease if the battery is :
 - a. Transferred to a third party or to any other vehicle.
 - b. Used in any application other than that specified by the company.
 - c. Used in non-vehicular application.
 - d. Damaged due to fitment of additional accessories other than the original fitment.
 - e. Out of warranty period.
 - f. Removal, obliteration or alternation of original barcode/QR code on Battery and Warranty Card
9. The warranty does not cover:
 - Damage to the battery caused by faulty electrical systems, improper handling, service by unauthorized dealers /auto electricians, willful abuse, and destruction by fire. collision, theft, or recharging.
 - Breakage of container and cover
 - If battery-grade demineralized water is not added on time.
 - Found to have additives, dopes, or anything other than Battery grade de-mineralized water
10. The warranty booklet with barcode/QR Code intact must accompany all claims arising within the warranty period. Customers are deemed to have read, understood and agreed to this condition at the time of purchase.
11. In the event of any particular Battery model being discontinued by us, we reserve the right to settle warranty replacement with alternate Battery model.

Customers are deemed to have read, understood and agree to the above-mentioned conditions of the warranty at the time of purchase and agreed to follow Guidelines for Installation or usage or maintenance of the Battery.



إرشادات استخدام وصيانة بطاريات السيارات:

1. يجب على المستخدم فتح سدادات التهوية.
2. يجب تثبيت البطارية بإحكام في الحامل. الرجاء التأكد من تثبيت مشابك الكبل بإحكام وبشكل صحيح على الأطراف. تتعرض البطارية غير المثبتة بحكام للاهتزاز والارتطام، ما يتسبب في تلف الحاوية والألواح.
3. يجب إجراء التوصيل بالقطبية الصحيحة.
4. يجب الحفاظ على سطح البطارية من أعلى نظيفاً وجافاً. يجب وضع الفازلين على مشابك الكبلات والأطراف. تجنب مطلقاً وضع الشحم. يؤدي تآكل الأطراف والأوساخ والرطوبة إلى فقدان الطاقة ويجعل البطارية ضعيفة.
5. افحص بانتظام سير المروحة والأسلاك الكهربائية والمولد وإعداد المنظم وجهد الدائرة المفتوحة للبطارية. يؤدي النظام الكهربائي المعيب إلى تلف البطارية.
6. يجب المحافظة على إعداد جهد الشحن للمولد الذي يتم قياسه عبر طرفي البطارية عند 14.00 ± 0.20 فولت للنظام 12 فولت.
7. لتحقيق أقصى عمر تشغيل، يُنصح بإجراء الفحوصات الواردة تحت النقطة 5 مرة كل 3 شهور.

تنبيه:

1. احرص على إبعادها عن الشرر والسجائر واللهب المفتوح. فهذا قد يسبب الانفجار.
2. تجنب التلامس المعدني بين الأطراف لأن ذلك قد يؤدي إلى حدوث دائرة قصر وشرر.
3. لا تستخدم أي إضافات للبطارية.
4. حافظ على السطح العلوي للبطارية نظيفاً وجافاً. استخدم دائماً قطعة قماش قطنية رطبة فقط. لا تستخدم قماش من الصوف/الحرير أو قماش صناعي، لأنه يُحدث الشرر.
5. تجنب ميلان البطارية أثناء الاستخدام أو النقل.
6. احفظها بعيداً عن الأطفال.

تحتوي بطاريات حمض الرصاص على مواد سامة وخطرة قد تؤدي إلى أضرار لا يمكن علاجها بالصحة والبيئة. قد تكون مادة الرصاص سامة وتؤثر على الجهاز العصبي ما لم تتم تناولتها بشكل صحيح ومن ثم تؤدي إلى تدهور لا يمكن علاجه والوفاة

PANDUAN PENGGUNAAN DAN PERAWATAN AKI:

1. Penggunatidakperlumembukatutupaki (vent plug).
2. Aki harusdipasangdengankokoh pada penyangga. Pastikanpenjepitkabelterpasangdengankencang dan benar pada terminal. Aki yang dipasangdenganlonggarakanbergerak dan terguncang, sehinggamenyebabkankerusakan pada wadah dan pelat.
3. Sambunganharusdipasangsesuaidenganpolaritasnya.
4. Bagian atasakiharustetapbersih dan kering. Vaseline harusdioleskan pada penjepitkabel dan terminal. Janganseka-li-kali mengoleskanpelumas. Korosi terminal, kotoran, dan kelembapanmenyebabkanpengurangandaya dan membua-takimelemah.
5. Periksasecararutinsabukkipas, kabellistrik, alternator, pengaturan regulator, dan tegangansirkuitterbukaaki. Sistemlistrik yang cacatakanmerusakaki.
6. Pengaturanteganganpengisian alternator yang diukur pada terminal akiharusdipertahankan pada $14,00 \pm 0,20$ voltuntusistem 12V.
7. Untukmendapatkan masa pakaimaksimum, dianjurkanmelakukanpemeriksaansesuaipoinnomor 5 setiap 3 bulansekali.

PERINGATAN:

1. Jauhkandaripercikanapi, rokok, dan kobaranapi, karenadapatmenyebabkanledakan.
2. Hindarikontaklogam pada terminal karenadapatberakibatkorsleting dan percikanapi.
3. Jangangunakanzataditif Aki atauzatpenguat.
4. Jaga permukaanagianatas Aki tetapbersih dan kering. Selalugunakankain katun yang lembapsaja. Jangansekali-kali menggunakankainwol/sutra atausintetis, karenadapatberakibatpercikanapi.
5. Janganmemiringkan Aki saatdigunakanataudiangkut.
6. Jauhkandarijangkauananak-anak.



AKI ASAM TIMBAL MENGANDUNG ZAT SANGAT BERBAHAYA & BERACUN YANG DAPAT MENYEBABKAN KERUSAKAN PERMANEN TERHADAP KESEHATAN & LINGKUNGAN. JIKA TIDAK DITANGANI DENGAN BENAR, TIMBAL DAPAT MENYEBABKAN KERACUNAN DAN MEMENGARUHI SISTEM SARAF, MENGAKIBATKAN CACAT PERMANEN & KEMATIAN.

คำแนะนำสำหรับการใช้งานและการบำรุงรักษาของแบตเตอรี่ยานยนต์:

1. ผู้ใช้ไม่จำเป็นต้องเปิดจุกปิด
2. แบตเตอรี่ต้องยึดติดกับแท่นวางอย่างแน่นหนา โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าแคลมป์สายเคเบิลยึดติดอย่างแน่นหนาและเชื่อมต่อกับขั้วแบตเตอรี่
3. อร์อย่างถูกต้อง แบตเตอรี่ที่ยึดไม่แน่นจะสั่นและกระแทกซึ่งทำให้เกิดความเสียหายกับตัวถังและแผ่นแบตเตอรี่
4. ต้องเชื่อมต่อกับขั้วที่ถูกต้อง
5. ต้องรักษาส่วนด้านบนของแบตเตอรี่ให้สะอาดและแห้ง ควรทาสีเคลือบที่แคลมป์สายเคเบิลและขั้วแบตเตอรี่ ห้ามทาไขมันหรือจารบี การเกิดการกัดกร่อนที่ขั้วแบตเตอรี่ สิ่งสกปรก และความชื้นจะทำให้พลังงานสูญเสียและทำให้แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ
6. ควรตรวจสอบสายพานพัดลมการเดินสายไฟ, โดชาร์จการตั้งค่าเรกูเลเตอร์ และแรงดันไฟฟ้าระหว่างวงจรเปิดของแบตเตอรี่เป็นประจำ ระบบไฟฟ้าที่ชำรุดจะทำให้แบตเตอรี่เสียหาย
7. การตั้งค่าแรงดันไฟฟ้าชาร์จของโดชาร์จที่วัดข้ามขั้วแบตเตอรี่ต้องรักษาให้คงที่ระดับ 14.00 ± 0.20 โวลต์ สำหรับระบบ 12 โวลต์
8. เพื่อให้แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานสูงสุด ควรทำการตรวจสอบตามที่ระบุในข้อ 5 ทุกๆ 3 เดือน

ข้อควรระวัง:

1. หลีกเลี่ยงประกายไฟบุหรี่ และเปลวไฟ เนื่องจากอาจทำให้เกิดการระเบิดได้
2. หลีกเลี่ยงการสัมผัสโลหะข้ามขั้วแบตเตอรี่ เพราะอาจทำให้เกิดการลัดวงจรและประกายไฟ
3. ห้ามใช้สารเติมแต่งหรือสารเคมีใด ๆ กับแบตเตอรี่
4. ควรรักษาพื้นผิวด้านบนของแบตเตอรี่ให้สะอาดและแห้ง ควรใช้ผ้าฝ้ายที่ชุบน้ำหมาด ๆ เท่านั้น ห้ามใช้ผ้าขนสัตว์ผ้าไหม หรือผ้าสังเคราะห์ เพราะอาจทำให้เกิดประกายไฟ
5. ห้ามเอนแบตเตอรี่ขณะใช้งานหรือขณะขนส่ง
6. เก็บให้พ้นมือเด็ก

แบตเตอรี่แบบตะกั่ว -กรดประกอบด้วยสารพิษและอันตรายที่อาจก่อให้เกิดความเสียหายที่ไม่สามารถฟื้นฟูได้ต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม หากไม่จัดการอย่างถูกต้อง ตะกั่วสามารถทำให้เกิดการเป็นพิษและส่งผลกระทบต่อระบบประสาท ซึ่งอาจทำให้เกิดภาวะสมองเสื่อมถาวรและอาจทำให้เสียชีวิต



GUÍA DE USO Y MANTENIMIENTO DE BATERÍAS AUTOMOTRICES:

1. No es necesario abrir los tapones de ventilación.
2. La batería debe estar firmemente asegurada en su base. Asegúrese de que las abrazaderas de los cables estén ajustadas correctamente en los terminales. Una batería mal sujeta vibra y rebota, lo que puede dañar el contenedor y las placas.
3. Las conexiones deben realizarse con la polaridad correcta.
4. La parte superior de la batería debe mantenerse limpia y seca. Se recomienda aplicar vaselina en las abrazaderas y terminales. Nunca aplique grasa. La corrosión, suciedad y humedad en los terminales provocan pérdida de energía y debilitan la batería.
5. Revise periódicamente la correa del ventilador, el cableado eléctrico, el alternador, el ajuste del regulador y el voltaje de circuito abierto de la batería. Un sistema eléctrico defectuoso dañará la batería.
6. El voltaje de carga del alternador medido en los terminales de la batería debe mantenerse en 14.00 ± 0.20 voltios para sistemas de 12V.
7. Para obtener una vida útil máxima, se recomienda realizar las verificaciones indicadas en el punto 5 cada 3 meses.

EFB para vehículos ISS (Ideal Start Stop):

- Use la batería Amaron ONYX EFB en los vehículos ISS para los que fue diseñada.

Vehículos recomendados AGM:

- Use la batería Amaron JADE AGM en los vehículos donde se recomienda AGM.
- No abra los tapones de ventilación, ya que esto anula la garantía.

Aplicaciones SLI:

- Use la batería Amaron PRO/FLO/GO/BLACK SLI para arranque, iluminación e ignición.

Aplicaciones marinas:

- Use la batería Amaron Pearl Marine diseñada exclusivamente para aplicaciones marinas.

Precauciones:

1. Mantener alejado de chispas, cigarrillos y llama abierta, ya que pueden causar explosión.
2. Mantener alejado de chispas, cigarrillos y llama abierta, ya que pueden causar explosión.
3. Evitar contacto metálico entre los terminales, ya que puede producir cortocircuitos y chispas.
4. No usar aditivos ni productos químicos en la batería.
5. Mantener la superficie superior de la batería limpia y seca. Use únicamente un paño de algodón húmedo. Nunca use paños de lana, seda o sintéticos, ya que pueden generar chispas.
6. No inclinar la batería durante su uso o transporte.
7. Mantener fuera del alcance de los niños.

LAS BATERÍAS DE PLOMO CONTIENEN SUSTANCIAS MUY TÓXICAS Y PELIGROSAS QUE PUEDEN CAUSAR DAÑOS IRREVERSIBLES A LA SALUD Y AL MEDIO AMBIENTE. SI NO SE MANEJAN CORRECTAMENTE, EL PLOMO PUEDE PROVOCAR INTOXICACIÓN, AFECTAR EL SISTEMA NERVIOSO Y OCASIONAR RETRASOS IRREVERSIBLES Y MUERTE.

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE GARANTÍA:

1. La garantía de esta batería no aplica para uso comercial.
2. El período de garantía comienza a partir de la fecha de venta de la batería.
3. La garantía se limita a defectos originados por materiales defectuosos o mala fabricación. No se aceptarán responsabilidades por daños consecuentes.
4. En caso de reclamo, la batería debe ser devuelta a cualquier Servicio AMARON® cercano. La batería reemplazada o reparada debe ser recogida en el mismo punto.
5. La decisión de si una batería requiere reemplazo gratuito corresponde al distribuidor AMARON®.
6. Las baterías defectuosas entregadas para reemplazo gratuito pasarán a ser propiedad del distribuidor AMARON® sin



derecho a reembolso por chatarra.

7. El período de garantía comienza únicamente desde la fecha de venta de la nueva batería. Por lo tanto, la fecha de reemplazo bajo garantía no modifica el período de garantía.
8. Todas las responsabilidades bajo esta garantía cesarán si la batería:
 - a. Se transfiere a un tercero o a otro vehículo.
 - b. Se utiliza en aplicaciones distintas a las especificadas por la compañía.
 - c. Se usa fuera de aplicaciones vehiculares.
 - d. Resulta dañada por la instalación de accesorios adicionales distintos a los originales.
 - e. Se encuentra fuera del período de garantía.
 - f. Se retira, altera o borra el código de barras/QR original de la batería o tarjeta de garantía.
9. La garantía no cubre:
 - Daños provocados por sistemas eléctricos defectuosos, manejo inadecuado, servicio por distribuidores/electricistas no autorizados, uso indebido, destrucción por incendio, colisión, robo o recarga.
 - Rotura del contenedor o tapa.
 - Falta de agua desmineralizada de calidad batería agregada a tiempo.
 - Presencia de aditivos, químicos o cualquier sustancia distinta a agua desmineralizada de calidad batería.
10. El folleto de garantía con código de barras/QR intacto debe acompañar todos los reclamos dentro del período de garantía. Se considera que los clientes han leído, comprendido y aceptado esta condición al momento de la compra.
11. En caso de discontinuación de algún modelo de batería, nos reservamos el derecho de reemplazarlo con un modelo alternativo.

Los clientes se consideran que han leído, comprendido y aceptado las condiciones de garantía mencionadas al momento de la compra y que seguirán las guías de instalación, uso y mantenimiento de la batería.

